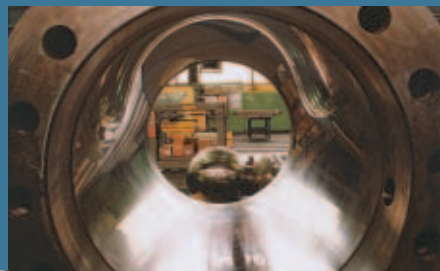
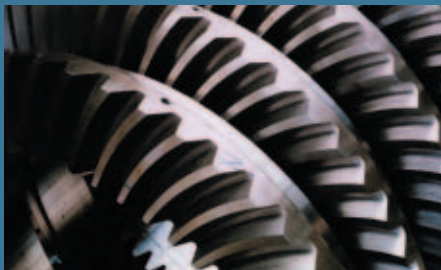




STROJÍRENSKÁ VÝROBA ENGINEERING PRODUCTION





ŽĎAS, a.s.

Strojírenská výroba
Engineering Production
591 71 Žďár nad Sázavou
Czech Republic
Tel./Phone: +420 616 64 2336, 2337
Fax: +420 616 64 2830, 2836, 2844
e-mail: b_snieg@zdas.cz
www.zdas.cz



Strojírenská výroba

Akciová společnost ŽĎAS, Žďár nad Sázavou je strojírensko-metalurgický komplex, patřící k největším firmám v České republice.

Je dodavatelem technologií a zařízení pro hutní a strojírenské podniky, zejména v oboru válcoven, tvářecích strojů, strojírenské metalurgie, nástrojů a pod. Téměř polovinu celkové produkce tvoří exportní zakázky.

Výrobní základna strojíren je technologicky uzavřený komplex pro těžkou kusovou a malosériovou výrobu. K dispozici je široký okruh středně velkých a velkých strojů pro všechny potřebné výrobní operace. Vedle klasických strojních operací je dlouhodobě budován strojní park na výrobu nejnáročnějších součástí. Kromě vlastní zakázkové náplně dokáže strojírenská výroba řešit i potřeby zákazníků v oblasti výroby dle jejich požadavků a dokumentace.

Nabídka výrobních možností a následných zušlechťovacích operací Vás přesvědčí o širokém záběru a možnostech strojírenské výroby.

Engineering Production

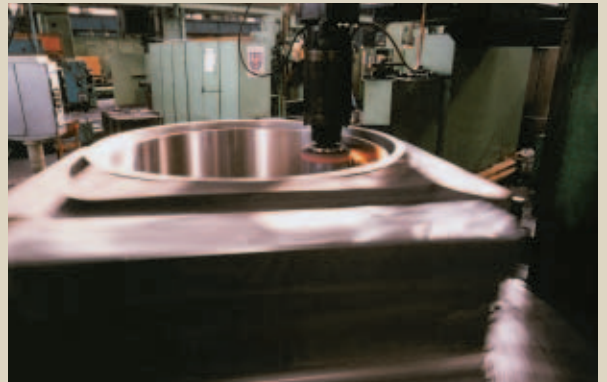
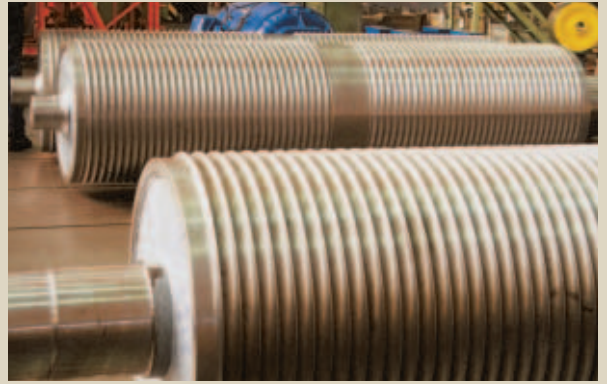
ŽĎAS, joint-stock company, Žďár nad Sázavou is an engineering/metallurgical plant being one of the largest companies within the Czech Republic. It supplies technologies and equipment to metallurgical and engineering companies mainly in the field of rolling mills, forming machines, engineering metallurgy, tooling etc. Approximately one half of the total output is exported.

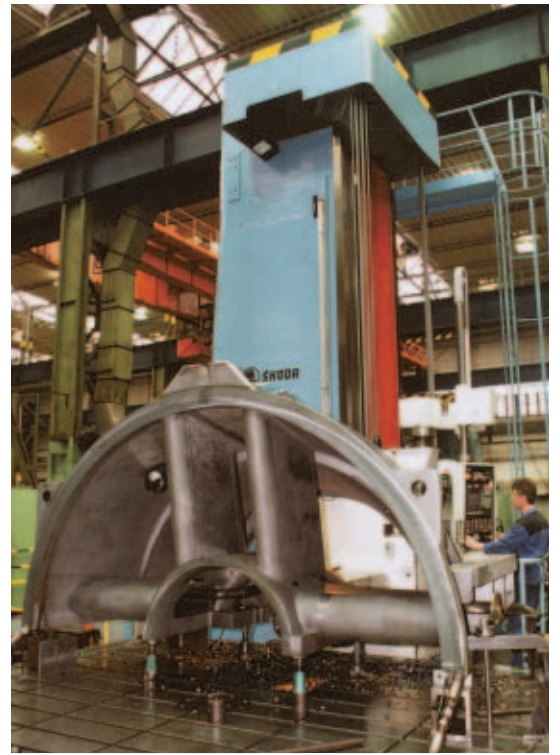
The production basis of the engineering shops is a technologically closed unit for heavy jobbing and small-lot production. A wide range of medium-sized and big machinery is available for all necessary production steps. In addition to conventional machining operations, machinery for production of the most sophisticated components is continuously built. The company is able to solve and meet special customers' requirements as well as standard manufacture. The offer of production facilities and subsequent treatment operations will assure you of wide capabilities of our engineering shops.



ZDAS
STROJÍRENSKÁ VÝROBA

OBROBNY
MACHINING SHOP

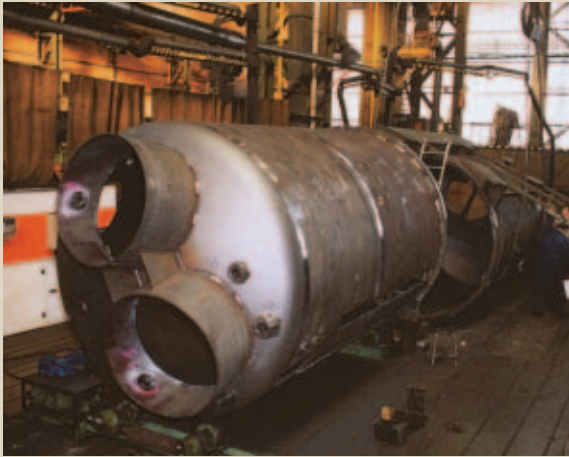




ZDAS
ENGINEERING PRODUCTION



OBROBNY
MACHINING SHOP



ZDAS
STROJÍRENSKÁ VÝROBA





SVAŘOVNA
WELDING SHOP

Výrobní možnosti:

Soustruhy (celkem 55 strojů)

Opracování dílů do \varnothing 2 100 mm, délky 10 000 mm

Karusely (celkem 10 strojů)

Díly od \varnothing 200 mm do \varnothing 4 000 mm, výšky 2 500 mm

Honovky (celkem 2 stroje)

Díly od \varnothing 20 mm do \varnothing 1 000 mm, délky 6 000 mm

Brusky hrotové (celkem 8 strojů)

Díly od \varnothing 5 mm do \varnothing 1 000 mm, délky 10 000 mm

Bruska karuselová (1 stroj)

Díly do \varnothing 2 600 mm, max. broušený \varnothing 2 500 mm, max. výška obrobku 1 700 mm, max. broušená výška 1 400 mm, max. délka broušeného otvoru 800 mm

Brusky naplocho (celkem 5 strojů)

Plocha 2 200 mm x 8 000 mm, výšky 2 250 mm

Dělové vyvrtávačky (celkem 2 stroje)

Díly od \varnothing 31 mm do \varnothing 1 000 mm, délky 10 000 mm

Vodorovné vyvrtávačky (celkem 60 strojů)

Opracování dílů do výšky 4 150 mm a délky 15 000 mm na upínacích deskách, na otočných stolech do rozměru 4 000 x 4 000 mm

Frézky konzolové (celkem 12 strojů)

Opracování dílů o rozměrech do 300 mm x 1 400 mm, výšce 300 mm

Frézky portálové (celkem 10 strojů)

Opracování dílů o rozměrech do 1 600 x 8 000 mm x 1 500 mm

Hoblovka (celkem 1 stroj)

Opracování dílů o rozměrech 1 000 x 6 000 x 1 000 mm

Obrázečky (celkem 4 stroje)

Lze obrážet po obvodě do výšky 1 700 mm a v otvoru do výšky 850 mm, rozměr upínacího stolu je max. \varnothing 1 400 mm.

Vrtačky (celkem 14 strojů)

Vrtání do \varnothing 100 mm, výška obrobku max. 1 600 mm

Ozubení (celkem 24 strojů)

Čelní m 0,6–30, \varnothing kola 10–4 000 mm, šířka 1–600 mm

Kuželové cyklopaloidní m 7–20, \varnothing 100–850 mm

Kuželové přímé, šikmé m 2–14, \varnothing 40–800 mm

Šneková kola m 1,5–20, \varnothing 40–1 500 mm

Spojkový náboj (soudečkové ozubení) m 1,5–20, \varnothing 40–1 200 mm

Ozubený hřeben m 1–12, frézováním m 12–45,

délka 20–4 000 mm, šířka 1–400 mm

Broušení čelních ozubených kol m 2–30, \varnothing 40–2 000 mm,

šířka 1–650 mm

Ozubené hřídele m 1,5–25, délka kusu 200–7 500 mm,

délka ozubení 1–4 000 mm, \varnothing ozubení 50–800 mm

Šneky m 1,5–20, \varnothing 20–300 mm

Vnitřní ozubení – přímé m 1–12, \varnothing 30–1 500 mm,

šířka 1–400 mm

Kontrolní možnosti

Kontrola přesnosti na měřicím zařízení firmy HOEFLER do \varnothing kola 2 600 mm, včetně vytištění protokolu naměřených hodnot.

Svařování

Svařovací robotizované pracoviště firmy CLOSS s polohovadlem pro díly do max. 3 700 x 7 000 mm, výšky 3 000 mm.

Svařovací zdroje MIG/MAG firmy CLOSS 403, 503, 553, 603 pro díly rozmanitých tvarů a rozměrů. Odstranění prutů žiháním nebo vibračně.

Návary bronz (TIG, MAG)

nerez (pod tavidlem)

Svařování ozubených kol za předohřevu v karuselové peci do \varnothing 2 000 mm

Svařování natupo

Zkružování

Moření

Moření ve feropuru (NaH + NaOH), plechy od tl. 5 mm, trubky od Js 25, max. délka 6 000 mm.

Moření v HCl, plechy do tl. 5 mm, trubky do Js 25, max. délka 6 000 mm.

Moření nerezí ponorem

Moření nerezí postříkem

Rozměry van 1 000 x 2 200 x 6 000 mm, maximální hmotnost vsázky 4 000 kg

Iontová nitridace

Nádoba: \varnothing součásti 650 mm

Délka součásti 7 400 mm

Hmotnost vsázky 8 000 kg

Nádoba: \varnothing součásti 1 100 mm

Délka součásti:

– zavěšená 4 300 mm

– postavená 5 000 mm

Hmotnost vsázky:

– zavěšená 8 000 kg

– postavená 12 000 kg

Nádoba: \varnothing součásti 1 100 mm

Délka součásti 2 000 mm

Hmotnost vsázky 5 000 kg

Ve spolupráci s ostatními divizemi zajistíme:

Dělení materiálu

Vodním paprskem do tl. 50 mm

Pálením do tl. 220 mm

Řezáním

Žihání

Žihací komory: 4 000 x 3 500 x 8 200 mm

3 000 x 3 800 x 9 200 mm

hmotnost 32 000 kg

Kalení, zušlechťování, chemicko-tepelné zpracování

Díly do \varnothing 750 mm, délky 1 800 mm, hmotnosti 2 500 kg

Tepelné zpracování štíhlých dílců

Hlubinná pec, olej, voda. Pro díly max. \varnothing 800 mm, délky 7 000 mm, hmotnosti 10 000 kg

Tlakovzdušné tryskání

Pro díly max. rozměrů 8 000 x 4 500 x 3 500, hmotnosti do 32 000 kg



Production Facilities:

Lathes (altogether 55 machines)

Machining of pieces of diameter to 2,100 mm, length to 10,000 mm.

Boring and turning mills (altogether 10 machines)

Pieces of diameter from 200 mm to 4,000 mm, height to 2,500 mm.

Honing machines (altogether 2 machines)

Pieces of diameter from 20 mm to 1,000 mm, length to 6,000 mm.

Plain grinding machines (altogether 8 machines)

Parts of diameter from 5 mm to 1,000 mm, length to 10,000 mm.

Vertical grinding machine (1 machine)

Pieces of diameter to 2,600 mm, maximum ground diameter 2,500 mm, maximum workpiece height 1,700 mm, maximum ground height 1,400 mm, max. ground hole length 800 mm.

Surface grinding machines (altogether 5 machines)

Surface 2,200 mm x 8,000 mm, height to 2,250 mm.

Gun-boring machines (altogether 2 machines)

Pieces of diameter from 31 mm to 1,000 mm, length to 10,000 mm.

Horizontal boring and milling machines (altogether 60 machines)

Machining of pieces of height to 4,150 mm and length to 15,000 mm on tables, to 4,000 mm x 4,000 mm on turning tables.

Knee-type milling machines (altogether 12 machines)

Machining of pieces to 300 mm x 1,400 mm, height to 300 mm.

Planer type milling machines (altogether 10 machines)

Machining of pieces to 1,600 mm x 8,000 mm x 1,500 mm.

Planers (altogether 1 machine)

Machining of pieces to 1,000 mm x 6,000 mm x 1,000 mm.

Shaping machines (altogether 4 machines)

Allow the machining along circumference up to height of 1,700 mm and in the hole up to 850 mm. Diameter of table is 1,400 mm max.

Drilling machines (altogether 14 machines)

Diameter of drilling up to 100 mm, maximum height of piece 1,600 mm.

Gearing (altogether 24 machines)

Spur gearing, m 0.6–30, wheel diameter 10–4,000 mm, width 1–600 mm.

Bevel cyclopaloid gearing, m 7–20, diameter 100–850 mm.

Bevel straight, helical gearing, m 2–14, diameter 40–800 mm.

Worm wheels, m 1.5–20, diameter 40–1,500 mm.

Coupling hub (barrel-shaped gearing), m 1.5–20, diameter 40–1,200 mm.

Rack, m 1–12, by milling m 12–45, length 20–4,000 mm, width 1–650 mm.

Grinding of spur gears, m 2–30, diameter 40–2,000 mm, width 1–650 mm.

Gear shafts, m 1.5–25, length of piece 200–7,500 mm, length of gearing 1–4,000 mm, diameter of gearing 50–800 mm.

Endless screws, m 1.5–20, diameter 20–300 mm.

Internal gearing – straight, m 1–12, diameter 30–1,500 mm, width 1–400 mm.

Inspection

Precision with HOEFLER equipment up to the maximum diameter of 2,600 mm, including the print out of results report.

Welding

Welding workplace equipped with CLOOS robots and positioning device for pieces to 3,700 mm x 7,000 mm, height 3,000 mm.

CLOOS MIG/MAG 403, 503, 553, 603 welding machines for pieces of various shapes and dimensions.

Stress relieving by annealing or vibrating.

Bronze weld deposits (TIG, MAG)

Stainless steel weld deposits (sumberged-arc welding)

Welding of gears with diameter to 2,000 mm when preheated in the rotary-hearth furnace.

Butt welding

Roll bending

Pickling

Pickling in Ferropur (NaH + NaOH), plates from width of 5 mm, tubes from DN 25, maximum length 6,000 mm.

Pickling in HCl, sheets up to width of 5 mm, tubes up to DN 25, maximum length 6,000 mm.

Stainless steel dip pickling

Stainless steel spray pickling

Dimensions of tanks 1,000 x 2,200 x 6,000 mm, maximum weight of batch 4,000 kg.

Ionic Nitriding

Vessel:	piece diameter	650 mm
	piece length	7,400 mm
	batch weight	8,000 kg

Vessel:	piece diameter	1,100 mm
	piece length	
	– hung-up	4,300 mm
	– standing	5,000 mm
	batch weight	

	– hung-up	8,000 kg
	– standing	12,000 kg

Vessel:	piece diameter	1,100 mm
	piece length	2,000 mm
	batch weight	5,000 kg

In cooperation with other divisions, we provide services as follows:

Material Cutting

Water beam cutting – up to width of 50 mm.

Flame cutting up to width of 220 mm.

Cutting.

Annealing

Annealing chambers with dimensions:

4,000 x 3,500 x 8,200 mm,

3,000 x 3,800 x 9,200 mm,

weight 32,000 kg

Hardening, Quenching and Tempering, Chemical/Heat Treatment

Pieces with diameter to 750 mm, length 1,800 mm, weight 2,500 kg

Heat Treatment of Slender Pieces

Pit furnace, oil, water. For pieces of diameter to 800 mm, length 7,000 mm, weight 10,000 kg.

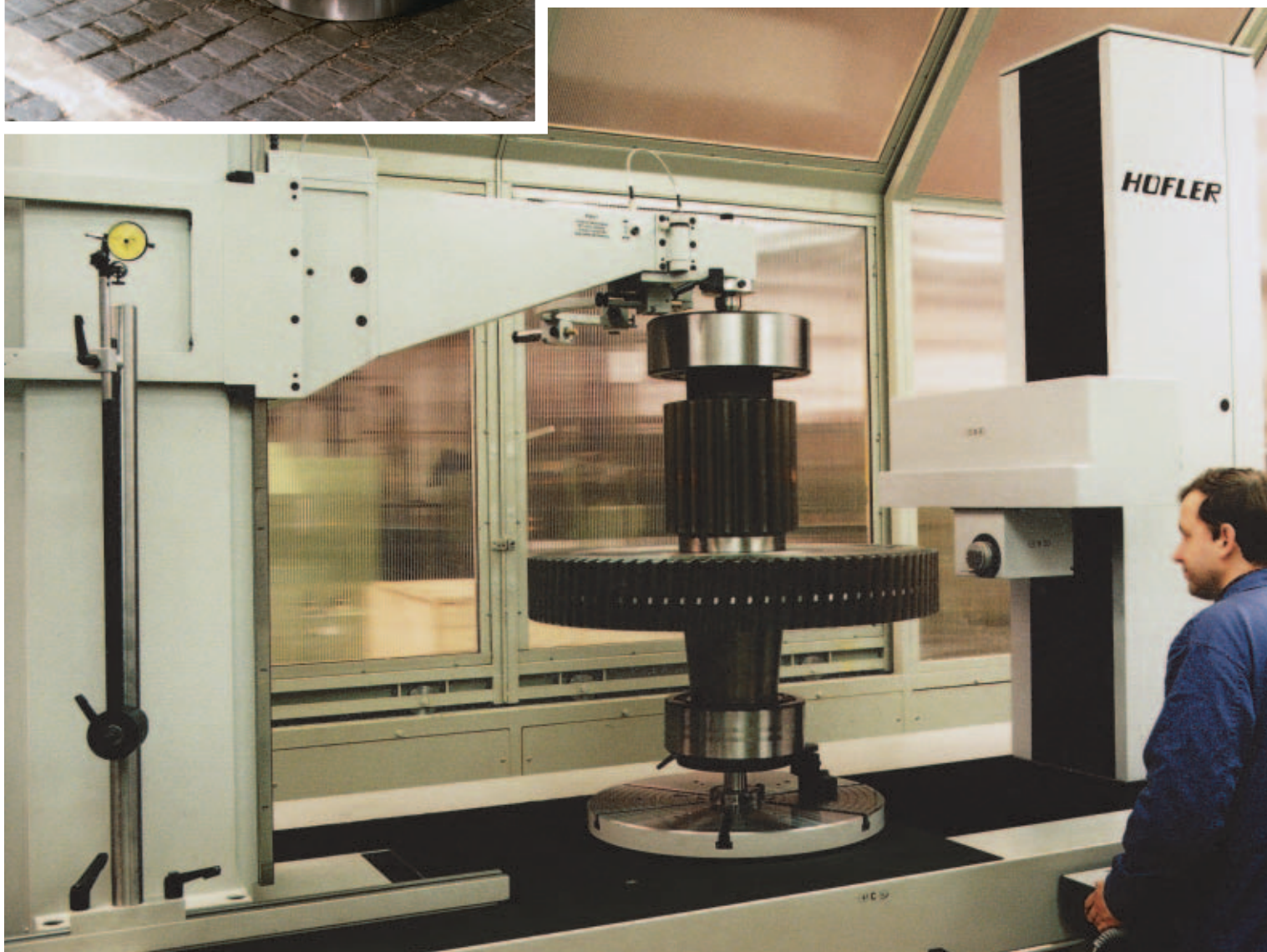
Compressed Air Blasting

Pieces of maximum dimensions of 8,000 x 4,500 x 3,500 mm, weight up to 32,000 kg.



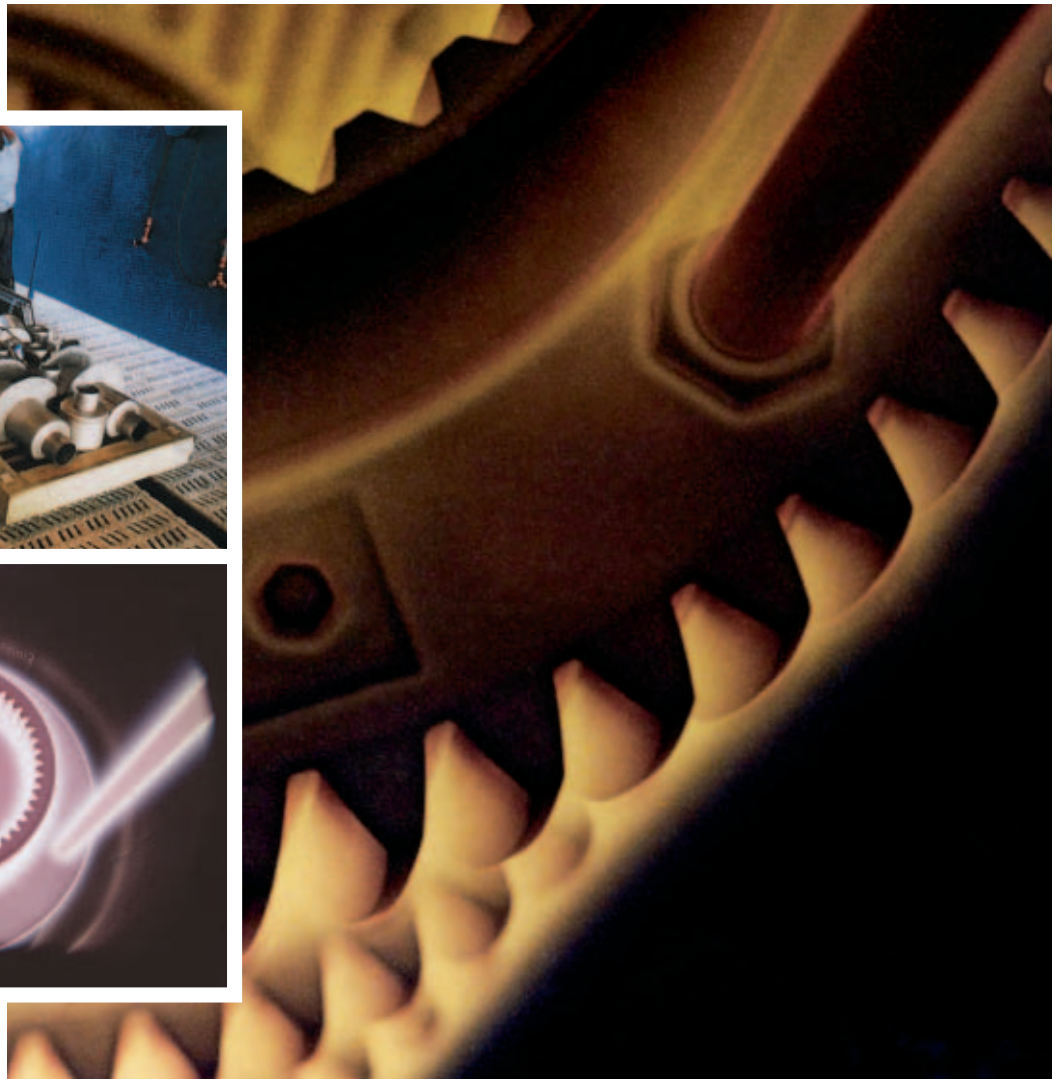
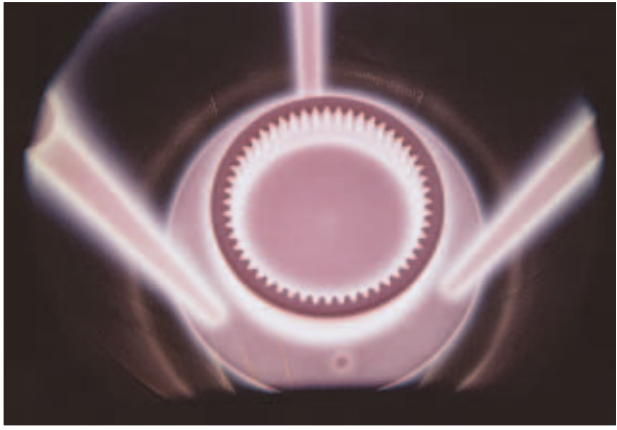
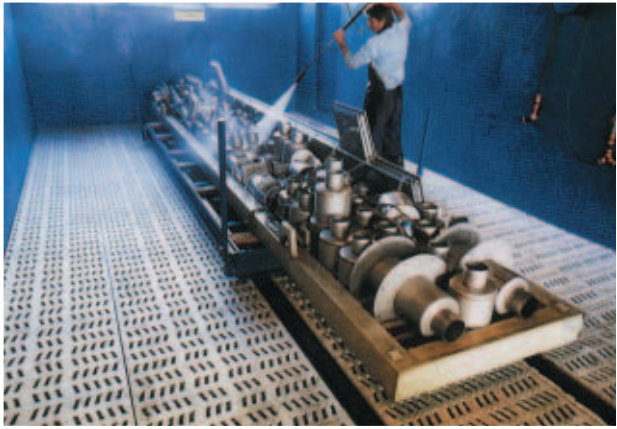
ZDAS

STROJÍRENSKÁ VÝROBA



OZUBÁRNA
GEAR CUTTING SHOP

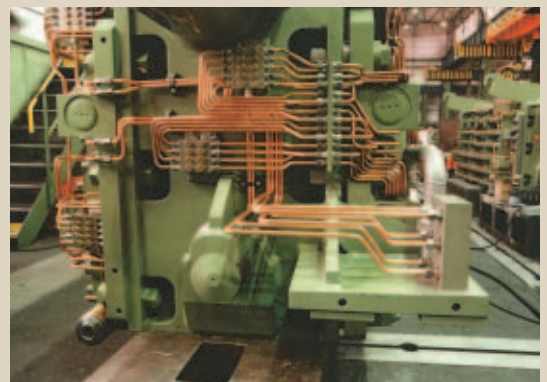
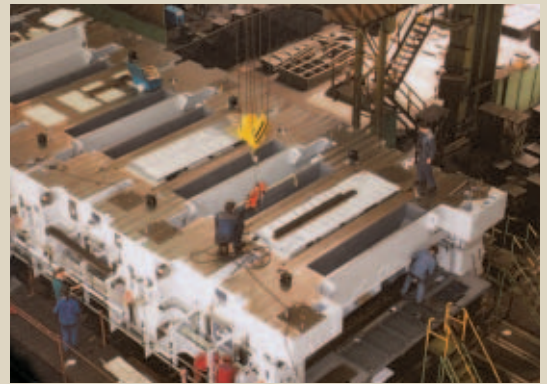
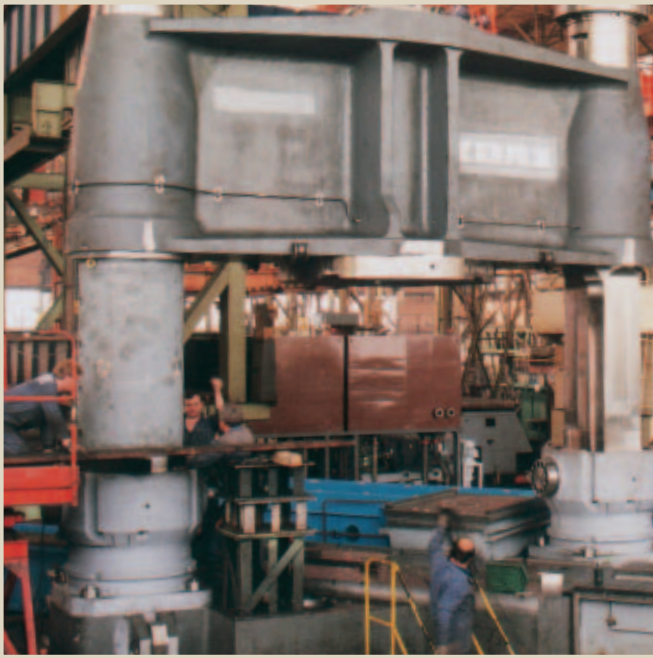


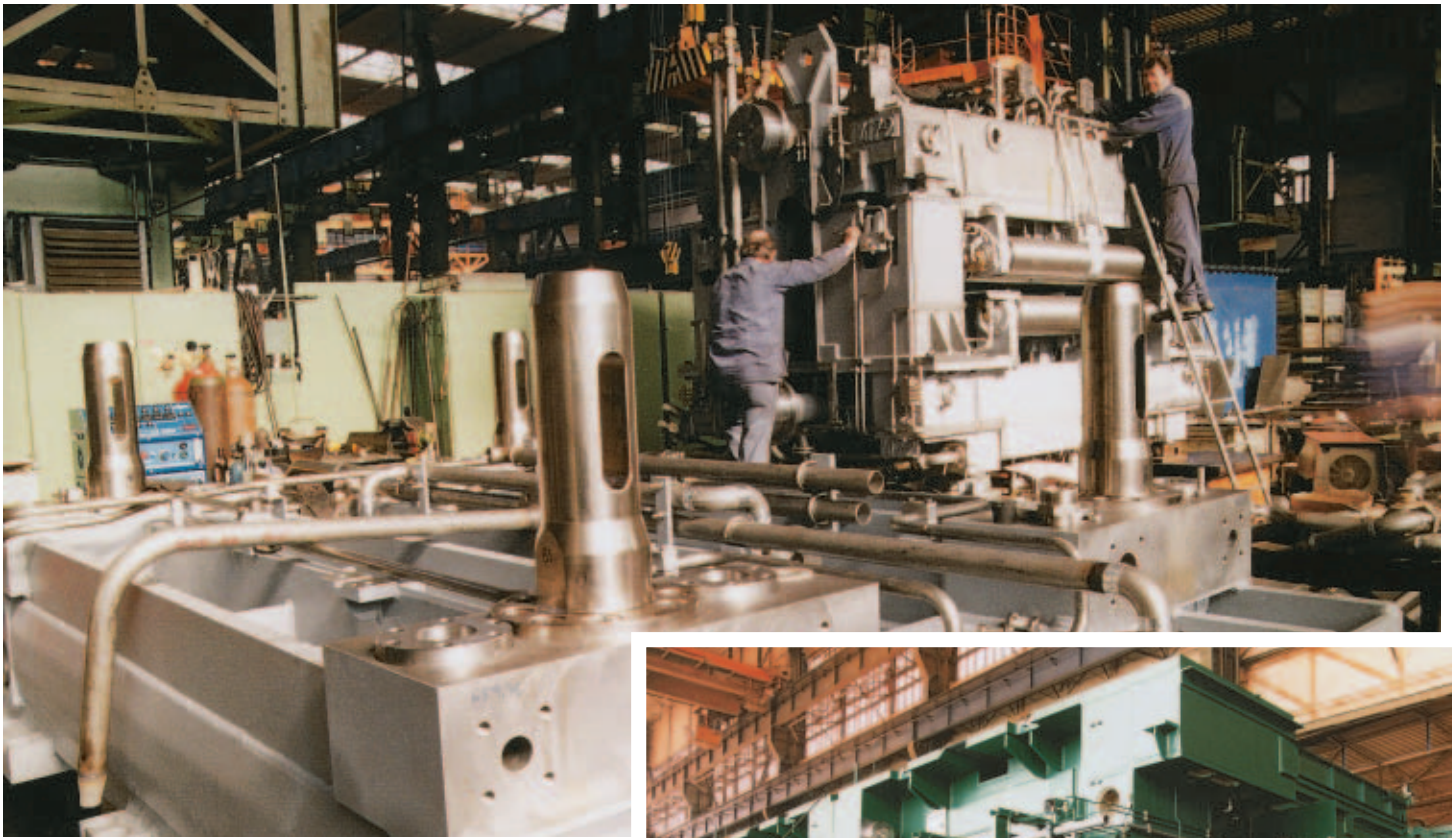


ZDAS
ENGINEERING PRODUCTION



MOŘÍRNA, POVRCHOVÉ ÚPRAVY
PICKLING SHOP, SURFACE TREATMENT





ZDAS
STROJÍRENSKÁ VÝROBA



MONTÁŽ
ASSEMBLY SHOP



Kontakt | Contact:

ŽDAS, a.s.

Strojírenská výroba | Engineering Production

591 71 Žďár nad Sázavou

Czech Republic

Tel./Phone: +420 616 64 2336, 2337

Fax: +420 616 64 2830, 2836, 2844

e-mail: b_snieg@zdas.cz

www.zdas.cz



Politika jakosti

Politika jakosti vychází z poslání společnosti, kterým je plné uspokojování potřeb a přání zákazníků výrobky a službami vysoké kvality, které uspokojují jejich očekávání, jsou ve shodě s příslušnými právními předpisy, směrnici a normami a jsou poskytovány za konkurenceschopné ceny. K tomu, abychom mohli takové výrobky a služby nabízet je vyvinut, zaveden a udržován systém jakosti podle ČSN EN ISO 9001. Systém v tomto rozsahu je certifikován společností Lloyd's Register Quality Assurance. Auditoři této společnosti provádějí pravidelné kontrolní audity systému jakosti v půlročních intervalech, aby zákazník měl jistotu, že požadavky, kladené na tento systém, jsou průběžně plněny.

Quality policy

Quality policy is derived from company's objective to fully meet customers' requirements and desires by high-quality products and services that satisfy their expectations, comply with appropriate legal regulations, directions and standards and are provided for competitive prices. To be able to offer such products and services, a quality system to ČSN EN ISO 9001 has been developed, introduced and maintained. This system is certified by the world-known company Lloyd's Register Quality Assurance. This company's auditors do regular audits of the quality system every six months to assure the customer that the demands made on this system are fulfilled continuously.