



ZDAS

INGOTY
VÝKOVKY
ODLITKY
MODELY



VÝROBA ODLITKŮ

Materiál: ocel (všechny typy včetně nerezů), tvárná litina

Hmotnostní kategorie: 200 až 50 000 kg

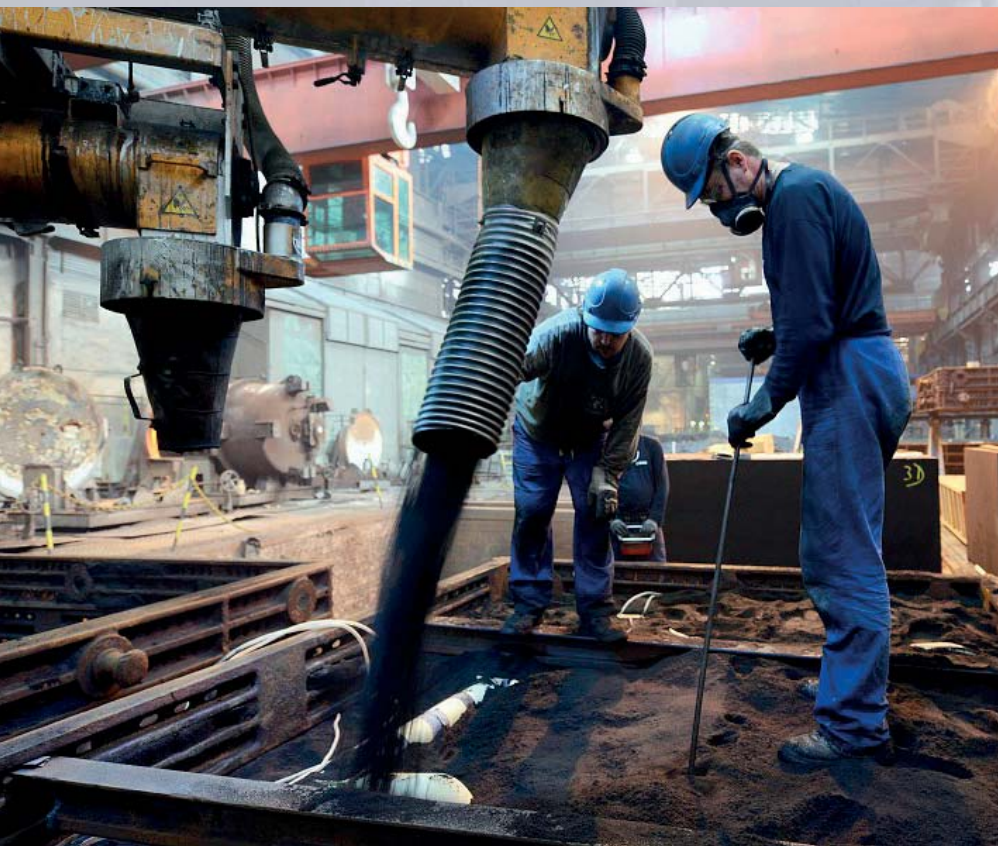
Maximální rozměry: 8 500 × 4 500 × 3 000 mm

Simulace lícího procesu na software MAGMA

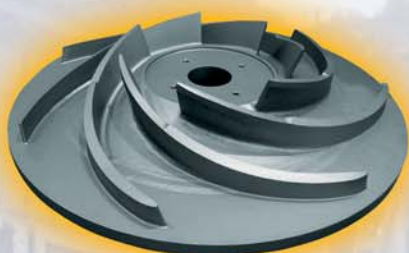
Formování: ruční, do furanových směsí

Tepelné zpracování: zušlechtnění na vzduchu, ve vodě, polymerové lázni, oleji

Stav dodání: nehrubováno, hrubováno, případně opracováno hotově



PŘÍKLADY ODLITKŮ



VÝROBA VÝKOVKŮ

Materiál: oceli nízko a středně legované, nástrojové, vysoce legované, feritické, austenitické, duplexní, martenzitické

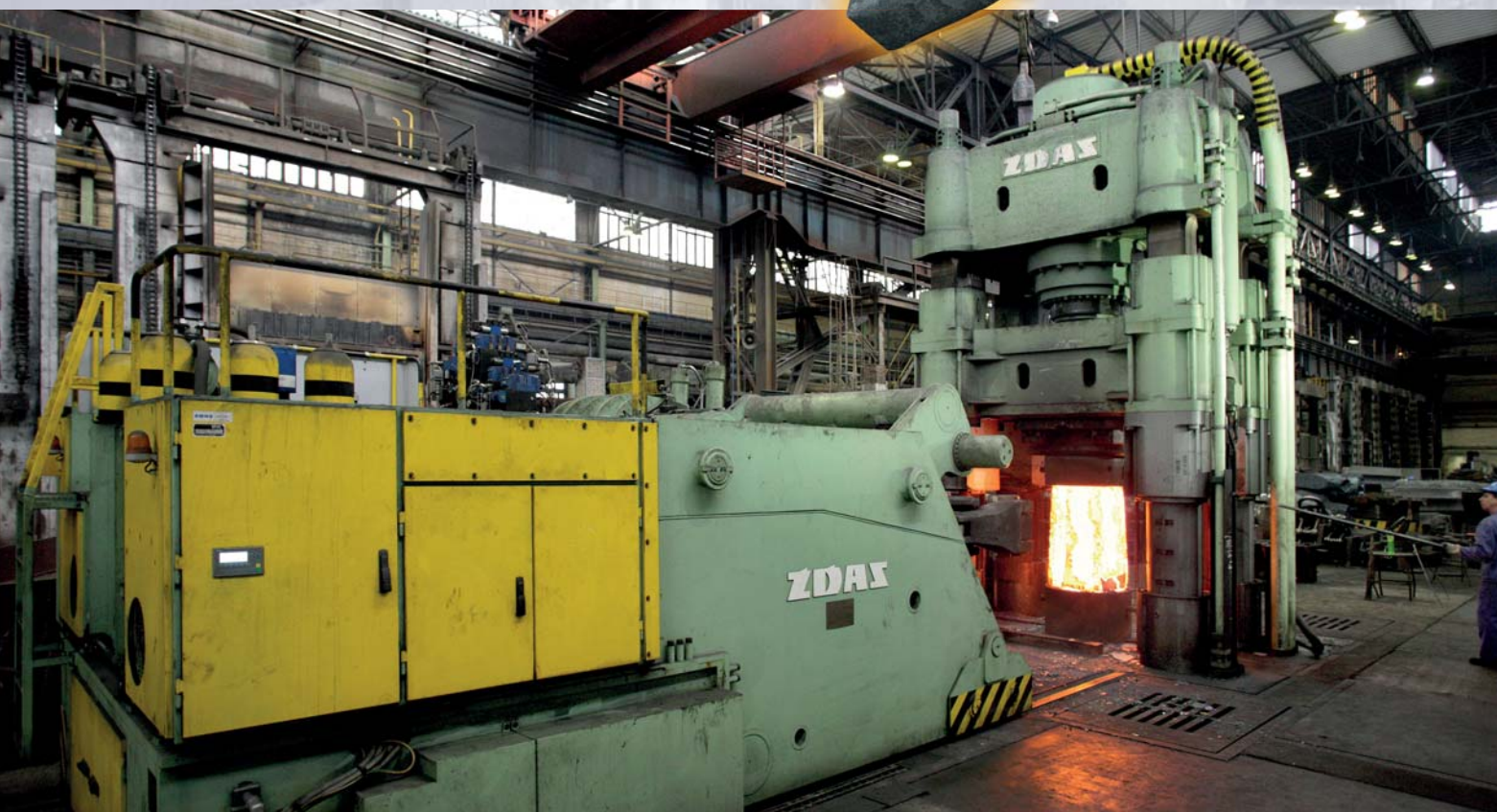
Hmotnostní kategorie: 20 až 9 000 kg

Maximální rozměry: hřídele (do max. 7 000 mm délky), kroužky (do max. D 2 250 mm), disky (do max. D 1 850 mm), bloky a tvarové výkovky

Kovací zařízení: CKV 630, CKV 1250/1600 a CKV 2250 s kolejovými manipulátory

Tepelné zpracování: zušlechtnění na vzduchu, ve vodě, v oleji a polymerové lázni

Stav dodání: nehrubováno, hrubováno, případně opracováno hotově



PŘÍKLADY VÝKOVKŮ



VÝROBA OCELI A INGOTŮ

Materiály:

- Oceli nízko a středně legované, nástrojové, vysoce legované, feritické, austenitické, duplexní, martenzitické (více jak 3 500 materiálových značek)
- Tvárná litina

Výrobní zařízení:

- Elektrické obloukové pec (EOP)
- Pánové pece (LF)
- Zařízení pro hloubkovou deoxydaci a odplynění ocelí ve vakuu (VD) s možností vakuového oduhličení vysokolegovaných chromových ocelí (VOD)
- Zařízení pro elektromagnetické míchání taveniny (EMS)

Typy ingotů: polygonální • kruhové • bramy

Nabízíme 40 typů ingotů o hmotnosti 500 až 20 000 kg.

Produkce je určena pro volné kování a válcování.



KONTROLA JAKOSTI

Systém kvalita: EN ISO 9001, EN ISO 14001, OHSAS 18001

Akreditovaná laboratoř: ISO 17025

- Chemická
- Metalografická
- Mechanická
- Nedeštruktivní zkoušení (MT, PT, UT, RTG)
- Rozměrová kontrola (3D kamera)

Standardně jsou prováděny ultrazvukové, magnetické a penetrační zkoušky dle norem ČSN, DIN, EN a ASTM.



VÝROBA MODELŮ

Materiál: dřevo, polystyren, kombinace, velkoplošné materiály

Maximální rozměry: 10 000 × 5 000 × 4 000 mm

Výrobní zařízení: konvenční a frézovací pětiosé CNC centrum

Výroba dle 3D dat (formáty – step, igs, prt, cad)



STROJNÍ OPRACOVÁNÍ

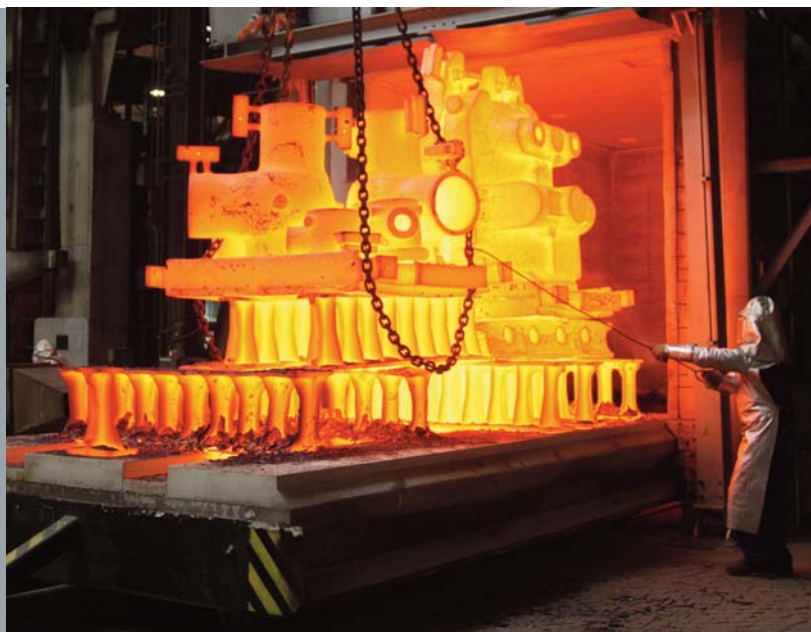
Výrobní zařízení: soustruhy, karusely, frézky, portálová fréza

Řízení strojů: konvenční, CNC



TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Pro výrobu odlitků i výkovků jsou k dispozici všechny standardní procesy tepelného zpracování, včetně žíhacích, stabilizačních a kalicích pecí.



DATA Z HISTORIE

- 1951** odlitím tradičního zvonu byla zahájena metalurgická výroba v novém podniku ŽĎAS
- 1964** zahájen provoz v nové kovárně
- 1993** systém výroby v provozu Metalurgie byl certifikován společností TÜV NORD dle ISO 9001
- 1999** do provozu byla uvedena technologie sekundární metalurgie VD/VOD/VIC
- 2002** do akciové společnosti ŽĎAS vstoupil nový strategický partner a majoritním vlastníkem se stala slovenská firma Železiarne Podbrezová
- 2009** odlita tři milióntá tuna oceli
- 2009** přechod výroby odlitků na furanovou technologii
- 2010** byl odlit nejtěžší odlitek v historii firmy ŽĎAS o hrubé váze 50,2 tuny

ZDAS

ŽĎAS, a.s.

Strojírenská 675/6

591 01 Žďár nad Sázavou

tel.: +420 566 64 3796 (2136)

e-mail: metalurgie@zdas.cz

Loc: 49°33'18.762"N 15°55'53.123"E

www.zdas.cz

